

IMPORTANT FACTS

PLEASE READ AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS BEFORE STARTING.

- Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR is an elite-grade formula designed to withstand harsh conditions outside or in! The advanced UV, weather, and heat resistant properties make it the ideal coating for OUTDOOR projects.
- This product is intended to be used in 1/16" increments. For deeper pours, a barrier (dam) must be created to allow the epoxy to stay where desired, see instructions at eclecticproducts.com, call 800-767-4667, or use QR code to the right.
- Mixing ratio is 2-parts Resin (Side A) to 1-part Hardener (Side B).
- Use on wood, metal, glass, concrete, tile, ceramic & much more! • For use over CONCRETE and other porous materials: Coat with at least two seal coats to seal the porous surface before pouring the flood coat.
- For best results, make sure wood is as smooth and unwarped as possible, has been stored in a dry area, or has been kiln dried. A moisture content of 12% or below (as measured by a moisture meter) is ideal.
- DO NOT USE ON FLOORS.
- Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR should not be used on hot surfaces such as ash trays or cookware.
- When embedding items (such as pictures, fabric, coins, etc), use E6000 Spray adhesive to attach photos and E6000 or E6000 PLUS to attach most other items before pouring product.

COVERAGE GUIDELINES

| THIS AMOUNT OF COMBINED TOTAL PRODUCT | WILL COVER THIS SURFACE AREA | | USE THESE AMOUNTS OF SIDE A & SIDE B | |
|---------------------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| | COVERAGE FOR A SEAL COAT | COVERAGE FOR A 1/16" FLOOD COAT | Side A RESIN | Side B HARDENER |
| 12 fl oz | 8.0 sq ft | 2.4 sq ft | 8 fl oz | 4 fl oz |
| 18 fl oz | 12.0 sq ft | 3.6 sq ft | 12 fl oz | 6 fl oz |
| 24 fl oz | 16.0 sq ft | 4.8 sq ft | 16 fl oz | 8 fl oz |
| 48 fl oz | 32.0 sq ft | 9.6 sq ft | 32 fl oz | 16 fl oz |
| 96 fl oz | 64.0 sq ft | 19.2 sq ft | 64 fl oz | 32 fl oz |

SEAL COAT

- Brush or pour on a thin coat (seal coat) to smooth, plug and seal the pores of the surface, decrease the amount of bubbles, and reduce product run-off when pouring the thicker flood coat (see COVERAGE GUIDELINES).
- Follow steps 1 through 3 to apply the seal coat. After the seal coat has been applied, let cure 8 hours before pouring the flood coat.



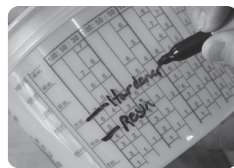
3. POUR

- SLOWLY pour Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR IMMEDIATELY onto the center of your project. You have about 40-50 minutes working time (after product is poured onto project) before product begins to thicken.
- Allow product to spread on its own for a couple minutes. Then, slowly spread the mixture evenly over the area with a plastic spreader/plastic squeegee/notched trowel/brush. A notched trowel is recommended. Product will continue to spread while curing.
- Surface bubbles MUST be removed when surface is still wet (not once surface begins the curing process or else bubbles will turn into dimples). Use a heat gun, blow dryer, small handheld propane torch or butane torch to remove bubbles. Keep flame 6 to 8 inches above surface (8 to 10 inches for heat guns) and use a slow, sweeping motion. Move heat source over freshly poured product several times until surface is bubble free. Repeat every 15 to 30 minutes until bubbles no longer return. Be sure to use a waving action so the surface is only slightly warmed, allowing remaining air bubbles to disappear.
- PROTECT PROJECT AFTER EACH POUR: After each pour, use a clean cover to "tent" over the project to protect from dust particles while it cures. If the project has cured for over 48 hours, hand sand with 400+ grit sandpaper, wipe clean with rubbing alcohol or acetone before pouring an additional coat.



1. MEASURE

- IMPORTANT!** Make sure caps are tightly secured. For both bottles, slowly invert to an up-side-down position. Then, slowly reverse to an upright position, repeating at least 5 times prior to opening. Do not shake the bottles or bubbles will form.
- Mix only as much as you need for one pour. Note: To ensure accurate measuring, mark mixing container before combining the resin and hardener. See "Coverage" chart for exact resin and hardener volume examples.
- Pour two parts resin (Side A) into first plastic measuring container (with clearly marked volume measurements).
- Pour one part hardener (Side B) into the same mixing container.



4. CURE

- Product will be dry to the touch after about 18 hours (and "tent" can be removed).
- After about 2 days, product will be approximately 80% cured. Do not place any objects on surface until after fully cured.
- Full cure time is approximately 7 days.

NOTE: These curing times are to be used as guidelines only. **Warmer temperatures will yield faster cure times. Colder temperatures will yield slower cure times.**

| ROOM TEMP | DUST-FREE | PERIOD BETWEEN ADDITIONAL FLOOD COATS | 80% CURE | FULL CURE |
|-----------|-----------|---------------------------------------|----------|-----------|
| 77 °F | 18 hours | 8 hours | 2 days | 7 days |

- DRIPS:** After product has stopped self-leveling (about 4-6 hours), remove any protective tape (that had been placed on sides or bottom).
- If no tape was used, scrape drips with a putty knife or scraper. OR...
- Sand drips after product has completely cured (about 7 days).

5. CLEAN UP

Use acetone or alcohol for tool and work area cleanup. Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR can only be cleaned while it is still in a liquid state. Once cured, paint remover or sanding is required.

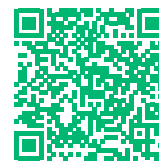
CAUTION: Always use plenty of soap and water to wash skin.



SUGGESTED SUPPLIES

- Four clean plastic cups or buckets with CLEARLY MARKED VOLUME MEASUREMENTS with smooth walls and bottoms.
- Straight edge stir sticks or paint paddles. • Carpenter's level.
- Plastic spreader/plastic squeegee/notched trowel/brush. A plastic notched trowel is recommended.
- Plastic tarp or plastic drop cloth.
- Nitrile or neoprene disposable gloves.
- Eye protection recommended.
- Heat gun, blow dryer, butane torch or propane torch (for eliminating bubbles).
- Clean cover to "tent" over project to protect from dust particles while curing.
- Disposable foam or paint brush for coating edges (if needed).
- Some sort of risers or stands to elevate project.
- Masking or painter's tape to protect from drips (optional).
- Protective clothing (in case of incidental drips on clothing).

LINK TO INSTRUCTIONS



LINK TO CREATING A BARRIER (DAM) INSTRUCTIONS

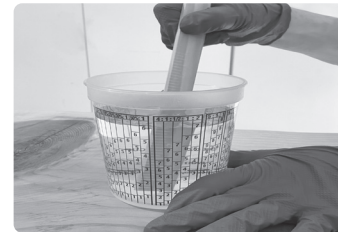


PREPARATION

- Make sure the product is at room temperature before mixing. If the contents in either bottle appear thick or solid, place the bottle(s) in hot tap water until contents return to a liquid state. Let cool to room temperature. Bubbles are more likely to occur when product and/or room is cold (under 70 °F).
- Prepare the surface being coated **BEFORE MIXING**. Surface **MUST BE LEVEL**, sanded (as desired), dry, and free from oils, dust and wax.
- If surface has an oil-based stain or coating, apply two or more coats of WATER-BASED polyurethane to the surface before mixing. Allow to fully cure per manufacturer's instructions. Lightly sand the surface with 400+ grit sandpaper.
- Wipe surface with acetone or alcohol **BEFORE MIXING** the epoxy. Do NOT use a tack cloth.
- Before starting, have all your supplies ready for use (floor protection, mixing supplies, timer, heat source, level and protective gear). Floor protection is very important to protect floor from drips or overflow material.
- Elevate your project by propping it up with some sort of risers or stands to allow product to flow freely off the sides.
- Protect the sides and edges of the surface area of item being coated with painter's or masking tape (if desired).
- Determine how much epoxy will be needed, (see "COVERAGE GUIDELINES" chart on left).
- If necessary, test a small area before full use.

2. MIX

- STEP A: Mix (by hand) with a stir stick using medium speed and continuous strokes for 6 minutes.
- Scrape the sides and the bottom of the container being mixed (unmixed material will leave you with sticky spots that won't cure). Do not use a power driven mixing device or mechanical shaker.
- STEP B: Pour the mixed product into the second plastic container and mix for an additional 6 minutes.



TECHNICAL SUPPORT

For technical support, contact our Technical Service Department by e-mail, phone or visit eclecticproducts.com. E-mail: info@eclecticproducts.com. Technical Services Phone: 800-767-4667 (Monday through Friday). To request an SDS email: sds@eclecticproducts.com

LIMITED WARRANTY: The manufacturer will not accept liability for more than product replacement.

eclecticproducts.com
0443721A 23aw06
Manufactured by Eclectic Products.
101 Dixie Mae Dr., Pineville, LA 71360-3993 USA

LARGE AREA APPLICATIONS
TABLE TOPS, BAR TOPS & LARGE ITEMS

- Large surface area applications require mixing in large batches and should only be applied by a professional who has more in-depth knowledge and prior experience.
- If surface area requires more than one gallon per coat, it is best for two people to mix separate gallons simultaneously.
- Allow the sections to flow into each other. Do not put layers on top of each other while they are still wet.

FOLLOW-UP / CARE

GENERAL CLEANING: Clean surface with water. Wipe immediately with a clean/dry microfiber cloth.

DISINFECTING: Clean surface with a dilute (not concentrated) WATER-BASED disinfecting spray cleaner, mild dish soap or bleach (must be a dilution of at least 8 or more parts of water to 1 part of bleach). Wipe immediately with a clean/dry microfiber cloth.

SURFACE RESTORATION: Once Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR is thoroughly cured, wax or polish may be applied to restore fresh, new luster and help hide minor blemishes. Test small area to ensure compatibility. If surface is marred (deep scratches, cigarette burns, etc.), lightly sand entire surface ensuring all discoloration is removed. Wipe clean with a cloth dampened with alcohol or acetone. DO NOT use a tack cloth. After surface is ready, re-coat with Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR. If surface has an oil-based stain or coating, apply two or more coats of WATER-BASED polyurethane to the surface before mixing. Allow to fully cure per manufacturer's instructions. Lightly sand the surface with 400+ grit sandpaper.

Side A Resin: **WARNING: IRRITANT. MAY IRRITATE EYES AND SKIN. MAY PRODUCE ALLERGIC REACTION BY SKIN CONTACT.** Keep out of reach of children.

Do not get in eyes or on skin or clothing. Avoid contact with skin and wash hands if contact occurs. Contains ECH-HBPA epoxy resin and ECH-BPA epoxy resin.

First Aid: If in eyes, rinse with water for 15 minutes. If on skin, rinse well with water. If swallowed, call a poison control center or doctor immediately. Do not induce vomiting.

For further health information, contact a poison control center. Conforms to ASTM D-4236.

VOC 7.2 g/L as Mixed.

Side B Hardener: **DANGER: CORROSIVE. CAUSES BURNS TO SKIN AND EYES. CONTACT MAY CAUSE PERMANENT EYE DAMAGE. MAY BE HARMFUL BY SKIN CONTACT. MAY BE HARMFUL IF SWALLOWED. MAY PRODUCE ALLERGIC REACTION BY SKIN CONTACT.** Keep out of reach of children.

Do not get in eyes. Do not get on skin or clothing. Wear gloves and goggles. Flush eyes with running water if contact occurs. Avoid contact with skin and wash hands if contact occurs. Avoid ingestion.

Contains Polyetheramine and PACM.

First Aid: If swallowed, call a poison control center or doctor immediately. Do not induce vomiting. If in eyes, rinse with water for 15 minutes. If on skin, rinse well with water. If on clothes, remove clothes. For further health information, contact a poison control center. **⚠️WARNING:** This product can expose you to chemicals including methanol which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.p65warnings.ca.gov. Conforms to ASTM D-4236.

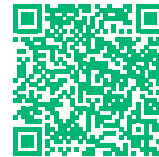
DATOS IMPORTANTES

POR FAVOR, LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR.

- Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR es una fórmula de grado selecto diseñada para soportar condiciones rigurosas en el exterior o interior! Sus avanzadas propiedades de resistencia a los rayos UV, a la intemperie y al calor lo convierten en el revestimiento ideal para proyectos de exterior.
- Este producto está diseñado para utilizarse en incrementos de 1.59 mm. Para vertidos más profundos, se debe crear una barrera (dique) para permitir que el epoxi permanezca donde se desee, consulte las instrucciones en eclecticproducts.com, llame al 800-767-4667 o use el código QR de la derecha.
- La proporción de mezcla es de 2 partes de Resina (Lado A) por 1 parte de Endurecedor (Lado B).
- Utilícelo en madera, metal, vidrio, concreto, baldosas, cerámica y ¡mucho más! Para uso sobre CONCRETO y otros materiales porosos: Aplique al menos dos capas de sellado para sellar la superficie porosa antes de verter la capa superior.
- Para obtener los mejores resultados, asegúrese en la medida de lo posible de que la madera esté lisa y sin deformaciones, que se haya almacenado en un lugar seco o que se haya secado al horno. Lo ideal es un contenido de humedad del 12% o inferior (medido con un medidor de humedad).
- NO USAR EN PISOS.
- El Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR no debe utilizarse en superficies calientes como ceniceros o utensilios de cocina.
- Al incrustar elementos (como fotos, telas, monedas, etc.), utilice el adhesivo en spray E6000 para fijar las fotos y E6000 o E6000 PLUS para fijar la may oría de los demás elementos antes de verter el producto.

SUMINISTROS SUGERIDOS

- Cuatro vasos o cubos de plástico limpios con MEDIDAS DE VOLUMEN CLARAMENTE MARCADAS con paredes y fondos lisos.
- Varillas para revolver de borde recto o paletas de pintura. • Nivel de carpintero.
- Un esparcidor de plástico/una espátula de plástico/una llana dentada/una brocha. Se recomienda utilizar una llana dentada de plástico.
- Lona de plástico o lona protectora de plástico.
- Guantes desechables de nitrilo o neopreno.
- Se recomienda protección para los ojos.
- Pistola de aire caliente, secador de pelo, soplete de butano o de propano (para eliminar las burbujas).
- Cubierta plana y limpia para "toldar/cubrir" sobre el proyecto y protegerlo de las partículas de polvo mientras se cura.
- Espuma desechable o brocha para recubrir los bordes (si es necesario).
- Algún tipo de elevador o soporte para levantar el proyecto.
- Cinta de enmascarar o de pintar para proteger de goteos (opcional).
- Ropa de protección (en caso de goteos accidentales en la ropa).

ENLACE A LAS
INSTRUCCIONES:ENLACE A LAS INSTRUCCIONES
PARA CREAR UNA BARRERA (PRESA)

GUÍAS DE COBERTURA

| ESTA CANTIDAD DE PRODUCTO TOTAL COMBINADO | CUBRIRÁ ESTA SUPERFICIE | | UTILICE ESTAS CANTIDADES DE LADO A Y LADO B | |
|---|----------------------------------|---|---|--------------------|
| | COBERTURA DE UNA CAPA DE SELLADO | COBERTURA PARA UNA CAPA SUPERIOR DE 1.59 mm | Lado A RESINA | Lado B ENDURECEDOR |
| 354 mL | .74 m ² | .23 m ² | 236 mL | 118 mL |
| 532 mL | 1.1 m ² | .33 m ² | 354 mL | 177 mL |
| 709 mL | 1.4 m ² | .44 m ² | 473 mL | 236 mL |
| 1.4 L | 2.9 m ² | .89 m ² | 946 mL | 473 mL |
| 2.8 L | 5.9 m ² | 1.78 m ² | 1.89 L | 946 mL |

PREPARACIÓN

- Antes de mezclar asegúrese de que el producto esté a temperatura ambiente. Si el contenido de alguna de las botellas pareciera estar espeso o sólido, coloque la/las botella(s) en agua corriente caliente hasta que el contenido vuelva a tener un estado líquido. Deje enfriar a temperatura ambiente. Es más probable que se produzcan burbujas cuando el producto y/o la habitación están fríos (menos de 21 °C).
- Prepare la superficie a ser revestida antes de mezclar. La superficie debe estar nivelada, lijada (como se desee), seca y libre de aceites, polvo o cera.
- Si la superficie tiene un tinte o recubrimiento a base de aceite, aplique dos o más capas de poliuretano a BASE DE AGUA a la superficie antes de mezclar. Deje que se cure completamente según las instrucciones del fabricante. Lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 400+.
- Limpie la superficie con acetona o alcohol antes de mezclar el epoxi. NO utilice un paño de adherencia.
- Antes de comenzar, tenga todos los suministros listos para su uso (protección del piso, suministros de mezcla, temporizador, fuente de calor, nivel y equipo de protección). La protección del piso es muy importante para protegerlo de goteos o desbordamientos de material.
- Eleve su proyecto sosteniéndolo con algún tipo de elevador o soporte para permitir que el producto fluya libremente por los lados.
- Proteja los lados y los bordes de la superficie del artículo que va a recubrir con cinta de pintar o de enmascarar (si lo desea).
- Determine la cantidad de epoxi que se necesitará (consulte la tabla "Guías de cobertura" de la izquierda).
- Si es necesario, haga una prueba sobre una superficie pequeña antes de utilizarlo en su totalidad.

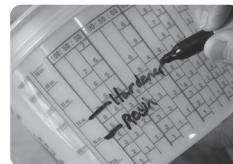
CAPA DE SELLADO

- Aplique con una brocha o vierta una capa fina (capa de sellado) para alisar, tapar y sellar los poros de la superficie, disminuir la cantidad de burbujas y reducir la escorrentía del producto al verter la capa superior más gruesa (consulte las GUÍAS DE COBERTURA).
- Siga los pasos 1 a 3 para aplicar la capa de sellado. Una vez aplicada la capa de sellado, deje curar 8 horas antes de verter la capa superior.



1. MEDIDA

- **¡IMPORTANTE!** Verifique que las tapas estén bien ajustadas. Para ambas botellas, invírtalas despacio poniéndolas boca abajo. Luego, vuelva lentamente a colocarlas en posición boca arriba, rellendo al menos 5 veces antes de abrirlas. No agite las botellas o se formarán burbujas.
- Mezcle solo la cantidad necesaria para un vertido. Nota: Para garantizar una medición precisa, marque el recipiente de mezcla antes de combinar la resina y el endurecedor. Consulte la tabla de "Cobertura" para ver ejemplos de volúmenes exactos de resina y endurecedor.
- Vierta dos partes de resina (Lado A) en el primer recipiente de medición de plástico (con las medidas de volumen claramente marcadas).
- Vierta una parte de endurecedor (Lado B) en el mismo recipiente de mezcla.



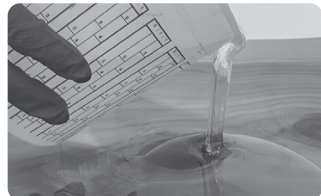
2. MEZCLA

- PASO A: Mezcle (a mano) con una varilla para revolver a velocidad media y con movimientos continuos durante 6 minutos.
- Raspe los lados y el fondo del recipiente que está mezclando (el material sin mezclar le dejará manchas pegajosas que no curarán). No utilice un dispositivo de mezcla con motor o un agitador mecánico.
- PASO B: Vierta el producto mezclado en el segundo recipiente de plástico y mezcle durante 6 minutos más.



3. VERTIDO

- Vierta lentamente el Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR INMEDIATAMENTE sobre el centro de su proyecto. Usted tiene alrededor de 40-50 minutos de tiempo de trabajo (después de verter el producto en el proyecto) antes de que el producto comience a espesar.
- Deje que el producto se extienda por sí solo durante un par de minutos. Luego, extiende lentamente la mezcla de forma homogénea sobre el área con un esparcidor de plástico/una espátula de plástico/una llana dentada/una brocha. Se recomienda utilizar una llana dentada. El producto seguirá extendiéndose mientras se cura.
- Se DEBEN eliminar las burbujas de la superficie cuando la superficie aún esté húmeda (no una vez que la superficie comience el proceso de curado o las burbujas se convertirán en hoyos). Utilice una pistola de aire caliente, un secador de pelo, un pequeño soplete manual de propano o de butano para eliminar las burbujas. Mantenga la llama entre 6 y 8 pulgadas por encima de la superficie (entre 8 y 10 pulgadas para las pistolas de aire caliente) y realice un movimiento lento y de barrido. Mueva la fuente de calor sobre el producto recién vertido varias veces hasta que la superficie esté libre de burbujas. Repita la operación cada 15 ó 30 minutos hasta que dejen de salir burbujas. Asegúrese de realizar un movimiento de barrido para que la superficie se caliente solo ligeramente, lo que permitirá que desaparezcan las burbujas de aire restantes.
- PROTEJA EL PROYECTO DESPUÉS DE CADA VERTIDO: Después de cada vertido, utilice una cubierta limpia para "toldar/cubrir" el proyecto y protegerlo de las partículas de polvo mientras se cura. Si el proyecto se ha curado durante más de 48 horas, lije a mano con papel de lija de grano 400+, limpie con alcohol isopropílico o acetona antes de verter una capa adicional.



4. CURADO

- El producto estará seco al tacto después de unas 18 horas (y se podrá retirar el "toldo/cubierta").
- Después de unos 2 días, el producto estará curado en un 80% aproximadamente. No coloque ningún objeto sobre la superficie hasta que esté completamente curado.
- El tiempo de curado completo es de aproximadamente 7 días.

NOTA: Estos tiempos de curado solo se deben utilizar como guía. Las temperaturas más cálidas permitirán tiempos de curado más rápidos. Las temperaturas más frías producirán tiempos de curado más lentos.

| TEMPERATURA AMBIENTE | LIBRE DE POLVO | PERÍODO ENTRE CAPAS SUPERIORES ADICIONALES | CURADO AL 80% | CURADO COMPLETO |
|----------------------|----------------|--|---------------|-----------------|
| 25 °C | 18 hours | 8 hours | 2 days | 7 days |

- **GOTEO:** Después de que el producto haya dejado de autonivelarse (unas 4-6 horas), retire cualquier cinta protectora (que se hubiera colocado en los laterales o en el fondo).
- Si no se ha utilizado cinta adhesiva, raspe las gotas con una espátula o un rascador. O...
- Lije las gotas después de que el producto se haya curado completamente (unos 7 días).

5. LIMPIEZA

Utilice acetona o alcohol para la limpieza de las herramientas y del área de trabajo. El Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR solo se puede limpiar mientras está en estado líquido. Una vez curado, se requiere un removedor de pintura o un lijado.

PRECAUCIÓN: Siempre utilice abundante agua y jabón para lavar la piel.

SOPORTE TÉCNICO

Para obtener soporte técnico, contacte con nuestro Departamento de Servicio Técnico por correo electrónico, teléfono o visite eclecticproducts.com. Correo electrónico: info@eclecticproducts.com.

Teléfono del Servicio Técnico: 800-767-4667 (de lunes a viernes). Para solicitar una Ficha de Datos de Seguridad (FDS), envíe un correo electrónico a: sds@eclecticproducts.com

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante no aceptará más responsabilidad que la del reemplazo del producto.

Manufactured by Eclectic Products.
101 Dixie Mae Dr., Pineville, LA 71360-3993 USA

eclecticproducts.com
0443721A 23aw06

APLICACIONES EN GRANDES SUPERFICIES
TABLEROS DE MESA, BARRAS DE BAR Y ARTÍCULOS GRANDES

- Las aplicaciones en grandes superficies requieren la mezcla en grandes lotes y solo debe aplicarse un profesional con conocimientos más profundos y experiencia previa.
- Si la superficie requiere más de un galón por capa, es mejor que dos personas mezclen galones separados simultáneamente.
- Deje que las secciones fluyan unas con otras. No coloque las capas una encima de la otra mientras estén húmedas.

SEGUIMIENTO / ATENCIÓN

LIMPIEZA GENERAL: Limpie la superficie con agua. Limpie inmediatamente con un paño de microfibril limpio/seco.

DESINFECCIÓN: Limpie la superficie con un limpiador desinfectante en spray diluido (no concentrado) a BASE DE AGUA, jabón suave para platos o lejía (debe ser una dilución de al menos 8 o más partes de agua por 1 parte de lejía). Limpie inmediatamente con un paño de microfibril limpio/seco.

Restauración de la superficie: Una vez que el Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR esté completamente curado, se puede aplicar cera o pulimento para restaurar un brillo nuevo y fresco y ayudar a ocultar las pequeñas imperfecciones. Haga una prueba sobre una superficie pequeña para asegurar la compatibilidad. Si la superficie está dañada (arañazos profundos, quemaduras de cigarrillos, etc.), lije ligeramente toda la superficie asegurándose de eliminar toda la decoloración. Limpie con un paño humedecido con alcohol o acetona. No utilice un paño de adherencia. Una vez que la superficie esté lista, vuelva a aplicar el Glaze Coat PREMIUM OUTDOOR. Si la superficie tiene un tinte o recubrimiento a base de aceite, aplique dos o más capas de poliuretano a BASE DE AGUA a la superficie antes de mezclar. Deje que se cure completamente según las instrucciones del fabricante. Lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 400+.

Lado A Resina: **ADVERTENCIA:** IRRITANTE. PUEDE IRRITAR LOS OJOS Y LA PIEL. PUEDE PRODUCIR UNA REACCIÓN ALÉRGICA EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL. Mantenga fuera del alcance de los niños.

Evite el contacto con los ojos o la piel o la ropa. Evite el contacto con la piel y en caso de ocurrir lávese las manos. Contiene resina epoxi ECH-HBPA y resina epoxi ECH-BPA.

Primeros auxilios: En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos. En caso de contacto con la piel, enjuague bien con agua. Si se ingiere, llame inmediatamente a un centro de control toxicológico o al médico. Evite inducir el vómito. Para obtener mayor información acerca de la salud, contacte a un centro de control toxicológico. Cumple con ASTM D-4236.

VOC 7.2 g/L según está mezclado.

Lado B Endurecedor: **PELIGRO:** CORROSIVO. CAUSA QUEMADURAS A LA PIEL Y A LOS OJOS. EL CONTACTO PUEDE CAUSAR DAÑO OCULAR PERMANENTE. PUEDE SER NOCIVO EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL. PUEDE SER NOCIVO SI SE INGIERE. PUEDE PRODUCIR UNA REACCIÓN ALÉRGICA EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL. Mantenga fuera del alcance de los niños.

Evite el contacto con los ojos. Evite el contacto con la piel o la ropa. Use guantes y gafas de protección. Lave los ojos con agua corriente en caso de contacto. Evite el contacto con la piel y en caso de ocurrir lávese las manos. Evite su ingestión. Contiene polietilamina y PACM.

Primeros auxilios: Si se ingiere, llame inmediatamente a un centro de control toxicológico o al médico. Evite inducir el vómito. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos. En caso de contacto con la piel, enjuague bien con agua. En caso de contacto con la ropa, quítesela. **ADVERTENCIA:** Este producto puede exponer a sustancias químicas incluyendo metanol que según el Estado de California causa malformaciones congénitas u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.p65warnings.ca.gov. Cumple con ASTM D-4236.

