GLAZE COAT®

Pour-On High Gloss Epoxy Resin

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS BEFORE YOU START

INCOMPLETE MIXING IS THE MOST COMMON REASON FOR IMPERFECT RESULTS

- Once Glaze Coat dries, it forms a permanent, clear coating that is extremely difficult to remove.
- Mixing Glaze Coat starts a chemical reaction that creates heat. If the mixture doesn't heat up, keep mixing.
- Temperature is an important part of the mixing process. Glaze Coat is not ready until it reaches 90 °F (32 °C).
- For best results, work in a 70 °F (21 °C) room. Glaze Coat should reach room temperature before mixing.
- If either ingredient appears thick or solid before mixing, warm its container in hot tap water until the contents return to a liquid state. Let it cool to room temperature before mixing.
- We recommend a seal coat for nearly all surfaces, but especially porous materials. See "SEAL COATS" under Surface Preparation below.
- Dust and debris can become permanently trapped in Glaze Coat. Protect the surface with a tent or cover while it cures.
- Even after curing, Glaze Coat is sensitive to heat. Don't use it on surfaces that might get hot, like trivets or cookware. It's not recommended for projects that will be placed in direct sunlight for extended periods.
- Glaze Coat dries clear, but it may have a slight yellowish tint over white or light-colored surfaces.
- Glaze Coat shouldn't be used for things that come into contact with food.
- Do not use Glaze Coat on floors.
- If Glaze Coat is soft, sticky, or tacky after fully curing, apply a second coat. Be sure the next mixture reaches 90 °F (32 °C) before pouring.

What You'll Need

For measuring and mixing

- At least three clean plastic cups or buckets with smooth sides, smooth bottoms, and clearly marked volume measurements
- Straight-edged stir sticks or paint paddles
- Infrared or disposable thermometer

For pouring and finishing

- Disposable foam brush or paintbrush
- Notched trowel or toothed spreader
- Heat gun, blow dryer, butane torch, or propane torch for removing bubbles

For preparing and protecting your work area

- Clean dust cover
- Waxed paper or plastic drop cloth
- Alcohol or acetone to clean tools
- Carpenter's level

For personal protection

- Latex, vinyl, nitrile, or chemical-resistant neoprene gloves
- Eye protection
- Protective clothing to protect against accidental drips

Coverage

Unit Size	Coverage at 1/16" / 1.59 mm deep	Coverage at 1/8" / 3.2 mm deep
1.0 Pint / 472 mL	3.2 ft^2 / 0.29 m^2	1.6 ft^2 / 0.14 m^2
1.0 Quart / 946 mL	6.4 ft^2 / 0.59 m^2	3.2 ft^2 / 0.29 m^2
1.0 Gallon / 3.78 L	25.6 ft^2 / 2.37 m^2	12.8 ft^2 / 1.18 m^2

Epoxy Coverage Calculator

Surface Preparation

Make sure the surface is level, dry, clean, and free of oil-based stains or wax. Do not clean it with bleach or ammonia-based products.

Oil, wax, and citrus residue can cause rippling or poor adhesion. If the surface has previously been used and oils, waxes or acids from citrus could be present, it is recommended to strip the finish to the bare substrate.

If the surface has a solvent-based varnish, stain, or other finish, use a seal coat before applying Glaze Coat (see below). For polyurethane or acrylic finishes, lightly sand the surface with 220 grit sandpaper and wipe with acetone or alcohol before applying Glaze Coat.

If longer than 48 hours has passed between coats, lightly scuff-sand the surface with 220 grit sandpaper, then clean with acetone or rubbing alcohol. No sanding is needed within 48 hours. Do not use a tack cloth on curing Glaze Coat.

SEAL COATS: For best results, we recommend sealing every surface with one or two coats of water-based polyurethane or a seal coat of Glaze Coat. This is especially important for porous materials, including open-grain woods like oak or walnut, fabric, paper, and concrete, which can release trapped air and create bubbles.

For a seal coat, prepare a batch about one-quarter the size of a full-coat batch using the normal 1:1 ratio, then spread a thin layer over the entire surface. Let it cure for 4–5 hours at 70 °F (21 °C) before applying the full coat.

DRIPS: A small amount of Glaze Coat may flow over the edges as you spread it across the surface. To help contain drips, elevate the project slightly and protect the area below with waxed paper or a drop cloth that Glaze Coat cannot soak through. Smooth out drips on the vertical edges with a brush 10-15 minutes after pouring. Drips that harden can be scraped away after 30–40 minutes, or sanded after curing.

Mixing Time

1st Cup-Hardener into Resin	6 minutes
2nd Cup-Resin & Hardener into separate, clean container	90 °F (32 °C) (roughly 6 more minutes)

- Mix until the recommended temperature is reached. The mixture is ready to pour when it reaches 90 °F (32 °C).
- The mixture may look hazy at first but will clear as you mix.
- DO NOT use a power mixer or mechanical shaker. They create bubbles and cause Glaze Coat to thicken too quickly.
- Stir continuously for the entire duration, and do not let the product sit unattended.

Step 1: Measure

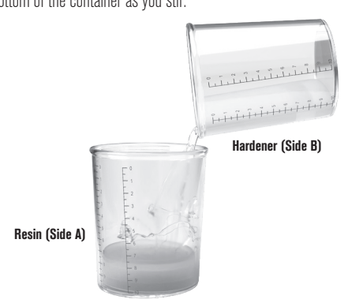
Measure out equal parts **Resin (SIDE A)** and **Hardener (SIDE B)** by volume into separate, clean containers.

Always mix the Glaze Coat ingredients 1:1 by volume.



Step 2: Mix

Pour the **Hardener (SIDE B)** into the **Resin (SIDE A)**. Stir gently and steadily for six minutes. Scrape the sides and bottom of the container as you stir.



Step 3: Transfer & Stir

Pour the mixture into a second clean container. Continue stirring until it reaches 90 °F (32 °C), about six more minutes. Use an infrared thermometer to check the temperature. Pour immediately.

DO NOT let the mixture sit or it will harden, overheat and become hot to the touch.

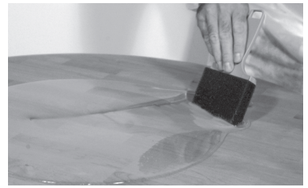


Step 4: Pour & Spread

Immediately pour Glaze Coat onto the center of the prepared surface.

You have about 10–15 minutes of working time after mixing.

Spread Glaze Coat evenly with a foam brush, paintbrush, or notched trowel. Once the surface is evenly covered, stop spreading. Let Glaze Coat self-level. Do not pour a coat thicker than 1/8". Apply additional coats for more thickness.



Step 5: Remove Surface Bubbles

If bubbles formed during pouring, apply heat with a heat gun, hair dryer, or small handheld propane or butane torch. Keep heat gun 8-10 inches above the surface and flames 6-8 inches above it.

Remove bubbles while Glaze Coat is still wet. Applying heat after curing begins (about 15 minutes) can leave dimples.

Move the heat source slowly across the surface using sweeping motions.

You can repeat this step on additional coats.

Step 6: Curing

Protect the surface from dust and leave it undisturbed while it cures.

Additional coats are optional. Wait at least 5 hours before applying a second coat. Wait at least 24 hours before applying a third (and all subsequent coats). If more than 48 hours pass between coats, scuff-sand the surface and wipe it clean with acetone or alcohol before applying the next coat.

After the final coat, protect the surface from dust until it is dry to the touch, about 8 hours. Glaze Coat fully cures in 72 hours.

Cure times are approximate and may be shorter in warmer temperatures.

Step 7: Cleanup

Use acetone or alcohol to clean uncured Glaze Coat from tools and your work area.

Glaze Coat can only be cleaned while it's still in its liquid state. Once it cures, chemical stripping or sanding will be needed.

CAUTION: Wash your hands thoroughly with plenty of soap and warm water after using Glaze Coat.

Large Area Applications

- Use the coverage chart to the left or on the box to determine how much Glaze Coat you'll need.
- Mixing more than one gallon of Glaze Coat in a single batch is difficult and not recommended.
- If the surface requires more than one gallon, work with a helper to mix separate batches simultaneously. Pour the batches at the same time and allow adjacent sections to flow into each other. Do not pour fresh Glaze Coat over material that has already begun to cure.

Care, Repair, and Storage

- Never use bleach or ammonia-based products on cured Glaze Coat.
- To repair deep scratches, burns, or other damage, lightly sand the entire surface until imperfection is gone. Wipe with alcohol or acetone, then recoat with Glaze Coat. DO NOT use a tack cloth.
- To create a satin finish, sand cured Glaze Coat with 0000 steel wool or #600 sandpaper. Apply a mixture of linseed or polishing oil and carnauba-based wax. Let it dry, wipe clean, then buff with carnauba-based wax.
- After Glaze Coat fully cures, wax or polish may be used to restore gloss and help hide minor blemishes. Test first in an inconspicuous area.
- Glaze Coat can become distorted above 120 °F (49 °C). Always use coasters or hot pads to protect the surface from hot objects.
- Heavy objects left in place for long periods may dent Glaze Coat. The dent will gradually disappear after the object is removed.
- Store unused Glaze Coat in a cool, dark place below 95 °F (35 °C). Unopened product has a two-year shelf life.

Technical Support

For technical support, contact our Technical Service Department by e-mail, phone or visit famowood.com.

E-mail: info@eclecticproducts.com
Technical Services Phone: (800) 767-4667 (Monday through Friday)

For more detailed safety information about this product, visit famowood.com.

Crafting and Craft Projects

We also have project ideas to help trigger your creativity!

- **Coat Your Craft Projects.** Glaze Coat can be used to produce a clear, permanent coating to most surfaces. Prepare the surface as directed above. Pour and spread Glaze Coat approximately 1/16" thick. Repeat as needed for additional thickness.
- **Preserving Photos and Artwork.** Seal porous paper before coating. Secure photos so they cannot float (E6000® Spray Adhesive is especially good for photos), or consider laminating them before attaching. Pour Glaze Coat over the prepared surface.
- **Embedding Items.** Fabric, coins, shells, stones . . . virtually anything can be encased in Glaze Coat. First, secure the item to the intended surface with a high-quality white glue or E6000®, ensuring it will not float during Glaze Coat application. Attach most other items with E6000 Industrial Strength Adhesive, E6000® Premium®, or E6000® PLUS®, and apply seal coats. You can also embed items directly into the seal coat: while the surface is still tacky, press the item into place and let the seal coat hold it. Wait at least 5 hours for the coat to set, then apply another coat to cover and smooth the surface.
- **Please note:** Glaze Coat is a permanent coating. When coating or embedding items that are important to you, make a copy and use that. Very old pictures or newspaper articles can be damaged. Glaze Coat isn't recommended for applications onto cardboard.
- **Creating Pendants.** Pour 1/16–1/8 in. of Glaze Coat into the pendant. Add decorative items if desired. Let set approximately 5 hours, then pour a top coat to the desired depth.

We love seeing your Glaze Coat projects! Tag us on social media to show off your creativity.
Instagram @**eclectic_products**
facebook @**eclecticproducts**

WARNING/CAUTIONS: UNITED STATES

Resin (Side A):

WARNING: SKIN AND EYE IRRITANT. MAY CAUSE ALLERGIC SKIN REACTION. MAY PRODUCE ALLERGIC REACTION BY SKIN CONTACT. Contains reaction product: bisphenol-A-(epichlorhydrin); epoxy resin; Oxirane, 2,2'-[(1-methylethylidene)bis(4,1-phenyleneoxymethylene)]bis-, homopolymer; o-cresyl glicydyl ether. Keep out of reach of children. Wear protective gloves and clothing when handling. Do not get in eyes or on skin or clothing. Avoid inhalation/ingestion/skin contact. First Aid: If swallowed, call a Poison Control Center or doctor immediately. Do not induce vomiting. If in eyes, rinse with water for 15 minutes. If on skin, rinse well with water. For further health information, contact a poison control center.

Hardener (Side B):

DANGER: TOXIC. CAUSES BURNS. CONTENTS HARMFUL. HARMFUL IF SWALLOWED. Suspected of damaging fertility. Suspected of damaging the unborn child. MAY CAUSE ALLERGIC REACTION BY SKIN CONTACT. MAY CAUSE STERILITY. MAY CAUSE HARM TO THE DEVELOPING FETUS. Contains 2-(2-aminoethylamino)ethanol; 2-piperazin-1-ylethylamine; 4-nonylphenol, branched, Polyoxypropylene Diamine; Propylidynetrimethanol, propoxylated, reaction products with ammonia. Keep out of reach of children. Do not ingest. Do not get in eyes. Do not get on skin or clothing. Avoid contact with eyes. Avoid contact with skin and wash hands if contact occurs. Avoid inhalation/ingestion/skin contact. First Aid: If swallowed, call a Poison Control Center or doctor immediately. Do not induce vomiting. If in eyes, rinse with water for 20 minutes. If on skin, rinse well with water. If on clothes, remove clothes. For further health information, contact a poison control center.

Conforms to ASTM D-4236. Product is to be applied in accordance with instructions and is not to be thinned or diluted. VOC <14.6 g/L as Mixed

LIMITED WARRANTY: The manufacturer will not accept liability for more than product replacement.

Manufactured by Eclectic Products LLC, 101 Dixie Mae Drive, Pineville, LA 71360-3993 **USA.**
For technical assistance, call (800) 767-4667.
eclecticproducts.com
0443722A 26aw07

GLAZE COAT®

Resina de Epoxi Líquida de Alto Brillo

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR

UNA MEZCLA INCOMPLETA ES LA CAUSA MÁS COMÚN DE RESULTADOS IMPERFECTOS

- Una vez que Glaze Coat se seca, forma un recubrimiento transparente y permanente que es extremadamente difícil de quitar.
- Mezclar Glaze Coat inicia una reacción química que genera calor. Si la mezcla no se calienta, continúe mezclando.
- La temperatura es una parte importante del proceso de mezcla. Glaze Coat no está listo hasta que alcanza los 90 °F (32 °C).
- Para obtener mejores resultados, trabaje en una habitación a 70 °F (21 °C). Glaze Coat debe alcanzar la temperatura ambiente antes de mezclarlo.
- Si alguno de los componentes parece espeso o sólido antes de mezclarlo, coloque su recipiente en agua caliente del grifo hasta que el contenido vuelva a estar líquido. Déjelo enfriar a temperatura ambiente antes de mezclarlo.
- Recomendamos aplicar una capa de sellado a casi todas las superficies, especialmente a los materiales porosos. Consulte "CAPAS DE SELLADO" en la sección Preparación de la superficies a continuación.
- El polvo y los residuos pueden quedar atrapados permanentemente en Glaze Coat. Proteja la superficie con una carpa o cubierta mientras se cura.
- Incluso después de curarse, Glaze Coat es sensible al calor. No lo utilice en superficies que puedan calentarse, como salvamanteles térmicos o utensilios de cocina. No se recomienda para proyectos que estarán expuestos a la luz solar directa durante períodos prolongados.
- Glaze Coat se seca transparente, pero puede presentar un ligero tono amarillento sobre superficies blancas o de colores claros.
- Glaze Coat no debe utilizarse en objetos que entren en contacto con alimentos.
- No utilice Glaze Coat en suelos.
- Si Glaze Coat está blando, pegajoso o viscoso después de haberse curado por completo, aplique una segunda capa. Asegúrese de que la siguiente mezcla alcance 90 °F (32 °C) antes de verterla.

Lo que necesitará

Para medir y mezclar

- Al menos tres vasos o recipientes de plástico limpios, con lados y fondos lisos y marcas de volumen claramente visibles
- Palitos para revolver con bordes rectos o paletas para pintura
- Termómetro infrarrojo o desechable

Para verter y dar acabado

- Brocha de espuma o brocha para pintura desechable
- Llana dentada o esparcidor dentado
- Pistola de calor, secador de cabello, soplete de butano o soplete de propano para eliminar burbujas

Para preparar y proteger el área de trabajo

- Cubierta antipolvo limpia
- Papel encerado o lona protectora de plástico
- Alcohol o acetona para limpiar las herramientas
- Nivel de carpintero

Para protección personal

- Guantes de látex, vinilo, nitrilo o neopreno resistente a productos químicos
- Protección para la vista
- Ropa protectora para protegerse de goteos accidentales

Cobertura

Tamaño de la unidad	Cobertura a 1/16" / 1.59 mm de profundidad	Cobertura a 1/8" / 3.2 mm de profundidad
1.0 Pinta / 472 mL	3.2 ft^2 / 0.29 m^2	1.6 ft^2 / 0.14 m^2
1.0 Cuarto / 946 mL	6.4 ft^2 / 0.59 m^2	3.2 ft^2 / 0.29 m^2
1.0 Galón / 3.78 L	25.6 ft^2 / 2.37 m^2	12.8 ft^2 / 1.18 m^2

Calculadora de cobertura de la resina epoxi

Preparación de superficies

Asegúrese de que la superficie esté nivelada, seca y limpia, y que no tenga manchas de productos a base de aceite ni cera. No la limpie con productos a base de blanqueador o amoníaco.

Los residuos de aceite, cera y cítricos pueden provocar ondulaciones o una mala adherencia. Si la superficie se ha utilizado anteriormente y podría contener aceites, ceras o ácidos cítricos, se recomienda eliminar el acabado hasta dejar el sustrato expuesto.

Si la superficie tiene un barniz, tinte u otro acabado a base de solventes, aplique una capa de sellado antes de aplicar Glaze Coat (vea a continuación). Para acabados de poliuretano o acrílico, lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 220 y límpiela con acetona o alcohol antes de aplicar Glaze Coat.

Si han transcurrido más de 48 horas entre capas, lije ligeramente la superficie con papel de lija de grano 220 y, luego, límpiela con acetona o alcohol isopropílico. No es necesario lijar si han transcurrido menos de 48 horas. No utilice un paño atrapapolvo sobre Glaze Coat mientras se está curando.

CAPAS DE SELLADO: Para obtener mejores resultados, recomendamos sellar cada superficie con una o dos capas de poliuretano a base de agua o una capa de sellado Glaze Coat. Esto es especialmente importante para los materiales porosos, incluidos los tipos de madera de veta abierta, como el roble o el nogal, así como la tela, el papel y el concreto, que pueden liberar aire atrapado y generar burbujas.

Para aplicar una capa de sellado, prepare una cantidad equivalente aproximadamente a una cuarta parte de la cantidad necesaria para una capa completa, utilizando la proporción normal de 1:1; luego, extienda una capa delgada sobre toda la superficie. Déjela curar durante 4–5 horas a 70 °F (21 °C) antes de aplicar la capa completa.

GOTEO: Es posible que una pequeña cantidad de Glaze Coat se derrame por los bordes al extenderlo sobre la superficie. Para ayudar a contener los goteos, eleve ligeramente el proyecto y proteja el área debajo con papel encerado o una lona que Glaze Coat no pueda traspasar. Alise los goteos de los bordes verticales con una brocha 10–15 minutos después de verter el producto. Los goteos que se hayan endurecido pueden rasparse después de 30–40 minutos o lijarse después de que se haya curado.

Tiempo de Mezclado

1° recipiente: Endurecedor en la resina	6 minutos
2° recipiente: Resina y endurecedor en un recipiente limpio separado	90 °F (32 °C) (aproximadamente 6 minutos adicionales)

- Mezcle hasta alcanzar la temperatura recomendada. La mezcla estará lista para verter cuando alcance los 90 °F (32 °C).
- La mezcla puede parecer turbia al principio, pero se aclarará a medida que la mezcle.
- NO use una mezcladora eléctrica ni un agitador mecánico. Estos generan burbujas y hacen que Glaze Coat se espese muy rápido.
- Revuelva continuamente durante todo el proceso y no deje el producto sin supervisión.

Paso 1: Medir

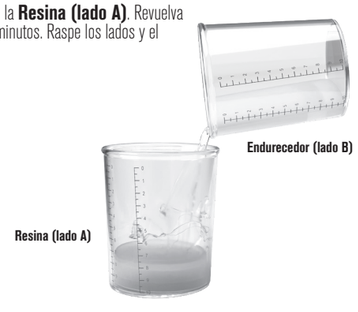
Mida partes iguales de **Resina (lado A)** y **Endurecedor (lado B)** por volumen en recipientes limpios separados.

Siempre mezcle los componentes de Glaze Coat en una proporción de 1:1 por volumen.



Paso 2: Mezclar

Vierta el **Endurecedor (lado B)** en la **Resina (lado A)**. Revuelva suave y constantemente durante seis minutos. Raspe los lados y el fondo del recipiente mientras revuelve.



Paso 3: Transferir y revolver

Vierta la mezcla en un segundo recipiente limpio. Continúe revolviendo hasta que alcance 90 °F (32 °C), aproximadamente 6 minutos más. Utilice un termómetro infrarrojo para comprobar la temperatura. Vierta inmediatamente.

NO deje reposar la mezcla, ya que se endurecerá, se sobrecalentará y estará caliente al tacto.

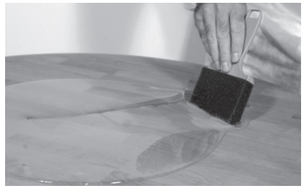


Paso 4: Verter y extender

Vierta inmediatamente Glaze Coat en el centro de la superficie preparada.

Tiene aproximadamente 10–15 minutos de tiempo de trabajo después de mezclarlo.

Extienda Glaze Coat uniformemente con una brocha de espuma, una brocha para pintura o una llana dentada. Una vez que la superficie esté cubierta de manera uniforme, deje de extender el producto. Deje que Glaze Coat se nivele por sí solo. No vierta una capa de más de 1/8" de espesor. Aplique capas adicionales para obtener un mayor espesor.



Paso 5: Quitar las burbujas de la superficie

Si se forman burbujas durante el vertido, aplique calor con una pistola de calor, un secador de cabello o un soplete pequeño de propano o butano. Mantenga las pistolas de calor a 8–10 pulgadas por encima de la superficie y las llamas a 6–8 pulgadas.

Quite las burbujas mientras Glaze Coat todavía esté húmedo. Aplicar calor después de que haya comenzado el curado (aproximadamente 15 minutos) puede dejar pequeñas depresiones en la superficie.

Mueva lentamente la fuente de calor sobre la superficie con movimientos de barrido.

Puede repetir este paso en capas adicionales.

Paso 6: Curado

Proteja la superficie del polvo y déjela sin tocar mientras se cura.

Las capas adicionales son opcionales. Espere al menos 5 horas antes de aplicar una segunda capa. Espere al menos 24 horas antes de aplicar una tercera (y todas las capas posteriores). Si transcurren más de 48 horas entre capas, lije ligeramente la superficie y límpiela con acetona o alcohol antes de aplicar la siguiente capa.

Después de la capa final, proteja la superficie del polvo hasta que esté seca al tacto, aproximadamente 8 horas. Glaze Coat se cura completamente en 72 horas.

Los tiempos de curado son aproximados y pueden ser menores a temperaturas más altas.

Paso 7: Limpieza

Utilice acetona o alcohol para limpiar el Glaze Coat sin curar de las herramientas y del área de trabajo.

Glaze Coat solo puede limpiarse mientras se encuentre en estado líquido. Una vez que se haya curado, será necesario utilizar un removedor químico o lijarlo.

PRECAUCIÓN: Lávese bien las manos con abundante jabón y agua tibia después de utilizar Glaze Coat.

Aplicaciones en superficies grandes

- Utilice la tabla de cobertura de la izquierda o de la caja para determinar cuánto Glaze Coat necesitará.
- Mezclar más de un galón de Glaze Coat en un solo lote es difícil y no se recomienda.
- Si la superficie requiere más de un galón, trabaje con otra persona para mezclar lotes separados simultáneamente. Vierta los lotes al mismo tiempo y permita que las secciones adyacentes fluyan entre sí. No vierta Glaze Coat nuevo sobre material que ya haya comenzado a curarse.

Cuidado, reparación y almacenamiento

- Nunca utilice productos a base de blanqueador o amoníaco sobre Glaze Coat curado.
- Para reparar rayones profundos, quemaduras u otros daños, lije ligeramente toda la superficie hasta eliminar la imperfección. Límpiela con alcohol o acetona y, luego, vuelva a aplicar Glaze Coat. NO utilice un paño atrapapolvo.
- Para crear un acabado satinado, lije el Glaze Coat curado con lana de acero 0000 o papel de lija 600. Aplique una mezcla de aceite de linaza o aceite para pulir y cera a base de carnauba. Déjela secar, límpiela y, luego, pula con cera a base de carnauba.
- Una vez que Glaze Coat se haya curado completamente, puede utilizarse cera o abrillantador para restaurar el brillo y ayudar a ocultar pequeñas imperfecciones. Pruebe primero en un área poco visible.
- Glaze Coat puede deformarse por encima de los 120 °F (49 °C). Utilice siempre posavasos o protectores para superficies calientes a fin de proteger la superficie de objetos calientes.
- Los objetos pesados que se dejen en un mismo lugar durante períodos prolongados pueden abollar Glaze Coat. La abolladura desaparecerá gradualmente después de retirar el objeto.
- Guarde el Glaze Coat sin usar en un lugar fresco y oscuro, a una temperatura inferior a 95 °F (35 °C). El producto sin abrir tiene una vida útil de dos años.

Soporte Técnico

Para obtener soporte técnico, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico por correo electrónico o teléfono, o visite famowood.com.

Correo electrónico: info@eclecticproducts.com
Teléfono de Servicio Técnico: (800) 767-4667 (de lunes a viernes)

Para obtener información de seguridad más detallada sobre este producto, visite famowood.com.

Manualidades y proyectos de manualidades

¡También tenemos ideas de proyecto para ayudarlo a motivar su creatividad!

- **Recubrir sus proyectos de manualidades.** Glaze Coat puede utilizarse para crear un recubrimiento transparente y permanente sobre la mayoría de las superficies. Prepare la superficie según las instrucciones anteriores. Vierta y extienda Glaze Coat hasta obtener un espesor aproximado de 1/16". Repita según sea necesario para obtener un mayor espesor.
- **Conservar fotografías y obras de arte.** Selle el papel poroso antes de aplicar el recubrimiento. Fije las fotografías para evitar que floten (E6000® Spray Adhesive es especialmente adecuado para fotografías) o considere laminarlas antes de fijarlas. Vierta Glaze Coat sobre la superficie preparada.
- **Incrustar objetos.** Tela, monedas, conchas, piedras… prácticamente cualquier objeto puede quedar encapsulado en Glaze Coat. Primero, fije el objeto a la superficie prevista con un pegamento blanco de alta calidad o E6000®, asegurándose de que no flote durante la aplicación de Glaze Coat. Fije la mayoría de los demás objetos con E6000 Industrial Strength Adhesive, E6000® Premium® o E6000® PLUS®, y aplique capas de sellado. También puede incrustar objetos directamente en la capa de sellado: mientras la superficie todavía esté pegajosa, presione el objeto para colocarlo en su sitio y deje que la capa de sellado lo mantenga en posición. Espere al menos 5 horas para que la capa se fije y, luego, aplique otra capa para cubrir y alisar la superficie.
- **Tenga en cuenta:** Glaze Coat es un recubrimiento permanente. Al recubrir o incrustar objetos que sean importantes para usted, haga una copia y utilícela. Las fotografías muy antiguas o los artículos de periódico pueden dañarse. No se recomienda utilizar Glaze Coat sobre cartón.
- **Crear dijes.** Vierta 1/16–1/8 de pulgada de Glaze Coat en el dije. Agregue objetos decorativos si lo desea. Déjelo reposar aproximadamente 5 horas y, luego, vierta una capa superior hasta alcanzar la profundidad deseada.

¡Nos encanta ver sus proyectos con Glaze Coat! Etiquétenos en las redes sociales para compartir su creatividad. Instagram @**eclectic_products** or facebook @**eclecticproducts**

ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES: ESTADOS UNIDOS

Resina (lado A):
ADVERTENCIA: IRRITANTE PARA LA PIEL Y LOS OJOS. PUEDE PROVOCAR UNA REACCIÓN ALÉRGICA EN LA PIEL. PUEDE PRODUCIR UNA REACCIÓN ALÉRGICA POR CONTACTO CON LA PIEL. Contiene producto de reacción: bisfenol-A-(epiclorhidrina); resina epoxi; oxirano, 2,2'-[(1-metiletilideno)bis(4,1-fenileneoximetileno)] bis-, homopolímero; éter glicidílico o de o-cresilo. Mantenga fuera del alcance de los niños. Use guantes y ropa de protección al manipular el producto. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Evite inhalarlo/ingerirlo/evite el contacto con la piel. Primeros auxilios: Si se ingiere, llame inmediatamente a un centro de control de intoxicaciones o a un médico. No provoque el vómito. Si entra en los ojos, enjuague con agua durante 15 minutos. Si entra en contacto con la piel, enjuague bien con agua. Para obtener información adicional sobre la salud, comuníquese con un centro de control de intoxicaciones.

Endurecedor (lado B):
PELIGRO: TÓXICO. PROVOCA QUEMADURAS. EL CONTENIDO ES NOCIVO. NOCIVO SI SE INGIERE. Se sospecha que puede perjudicar la fertilidad. Se sospecha que puede dañar al feto. PUEDE PROVOCAR UNA REACCIÓN ALÉRGICA POR CONTACTO CON LA PIEL. PUEDE CAUSAR ESTERILIDAD. PUEDE CAUSAR DAÑOS AL FETO EN DESARROLLO. Contiene 2-(2-aminoetilamino)etanol; 2-piperazin-1-iletilamina; 4-nonilfenol ramificado, polioxipropilendiamina; propilidintrimetanol propoxilado, productos de reacción con amoníaco. Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingerir. Evite el contacto con los ojos. Evite el contacto con la piel o la ropa. Evite el contacto con los ojos. Evite el contacto con la piel y lávese las manos si se produce contacto. Evite inhalarlo/ingerirlo/evite el contacto con la piel. Primeros auxilios: Si se ingiere, llame inmediatamente a un centro de control de intoxicaciones o a un médico. No provoque el vómito. Si entra en los ojos, enjuague con agua durante 20 minutos. Si entra en contacto con la piel, enjuague con agua. Si entra en contacto con la ropa, quítese la ropa. Para obtener información adicional sobre la salud, comuníquese con un centro de control de intoxicaciones.

Cumple con la norma ASTM D-4236. El producto debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones y no debe diluirse ni mezclarse. COV < 14.6 g/L una vez mezclado

GARANTÍA LIMITADA: El fabricante solo aceptará responsabilidad por el reemplazo del producto.

Fabricado por Eclectic Products LLC, 101 Dixie Mae Drive, Pineville, LA 71360-3993 **EE.UU.**
Para obtener asistencia técnica, llame al (800) 767-4667. eclecticproducts.com